

DOT 200x35 N 深刻型

台式·点针式

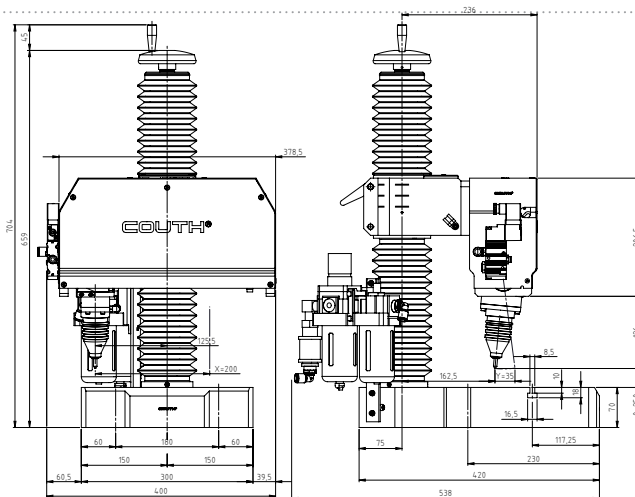
- 点针式标刻工作站，**标刻深度大**。特别适用于小批量生产和多样化生产，可满足工件后续处理要求(如喷砂、机械加工、磨削、喷漆等)。



优势

- 超大深度，正常速度下标刻深度可大于0.5 mm。
- 高强度，持久耐用，耐腐蚀，特别适用于最苛刻的工业环境- 重型工业。
- 适用于各种材料及硬度的标刻，最高可达62 HRC。
- 可标刻多种规格产品，由于立柱高度可调至250 mm，从薄板到大型零件都可以进行标刻。
- 机加工的平台表面，保证标刻精度。
- T型槽方便工装固定。
- 将平台固定在桌面上，会更加稳定。

范围	尺寸 (mm)			重量
	X x Y	长	宽	
200 x 35	400	538	704	50.5



特点

- 平台可放置工装和铭牌工具。
- 立柱高度可达250 mm。
- 200x35 mm 标刻范围。
- 速度可达4字符/秒 (大号字符)。
- 6 bar气压。
- 材料最大硬度可达62 HRC。
- 字符尺寸可调范围大，从0.1 mm到整个标刻区域。
- 可标刻字母、数字、LOGO、DATAMATRIX™码、QR码等。
- N34气动标刻头，专为深度标刻设计，可选 (N7, N10, N14, N20) 标刻头。
- 可选配防护系统，拆装方便。
- 2.5 m柔性线缆，长度可订制。
- 与COUTH控制器通讯 (更多信息，请参阅其他技术资料)。
- 支持PC版编辑软件。